



ВЫБОР НАИБОЛЕЕ ПОДХОДЯЩЕГО КОМПЛЕКТА ДЛЯ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ

ЭТАЛОН КАЧЕСТВА

Компания Graco более 75 лет выделялась качеством проектирования, изготовления и сборки.

- Комплексное автоматизированное проектирование обеспечивает разработку и внедрение новых технологий.
- Все изделия Graco, вплоть до отдельных деталей, проходят тщательные испытания, что гарантирует качество и длительный срок службы.
- Ни одно изделие Graco не сходит со сборочного конвейера, не пройдя полного комплекса тестов в соответствии со стандартами ISO 9002.

НЕКОТОРЫЕ ИЗ НАШИХ УСЛУГ

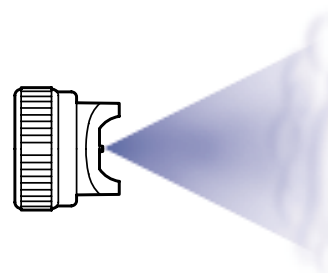
- Ежедневные отправки грузов непосредственно из нашей европейской штаб-квартиры.
- Более 160 целеустремленных сотрудников в Европе, удовлетворяющих Ваши потребности.
- Более 150 партнеров по обслуживанию в Европе, гарантирующих быстрое и надежное обслуживание.

1 ИСПОЛЬЗУЮЩИЕСЯ МЕТОДЫ

HVLP

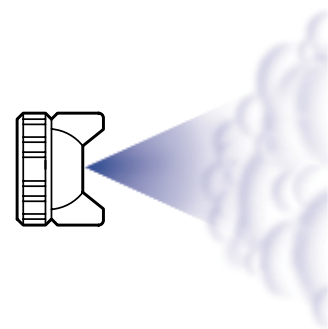
- К воздушной головке подается большой объем сжатого воздуха.
- Используется минимальное давление (до 0,7 бар).

* HVLP соответствует нормативам V.O.C.



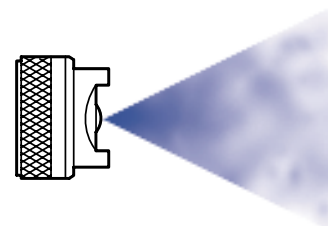
ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЕ

- К воздушной головке подается сжатый воздух (до 7 бар).
- Для регулирования потока материала используется игольчатый клапан и форсунка.



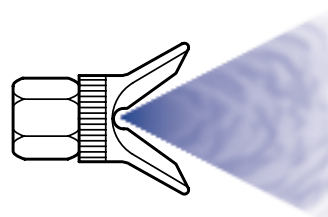
КОМБИНИРОВАННОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Для распыления материала в сопле используется высокое давление.
- Воздушной головка способствует нанесению тонкого отделочного покрытия.



БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

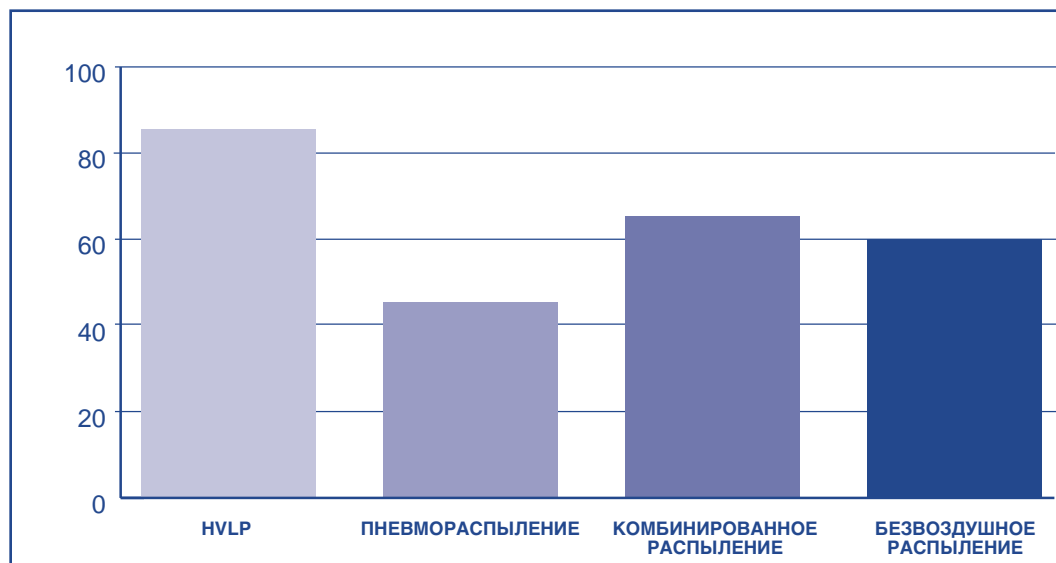
- Для распыления используется только высокое давление. Воздух не используется.
- От безвоздушного сопла зависит поток и угол нанесения материала.



2 ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПЕРЕНОСА МАТЕРИАЛА

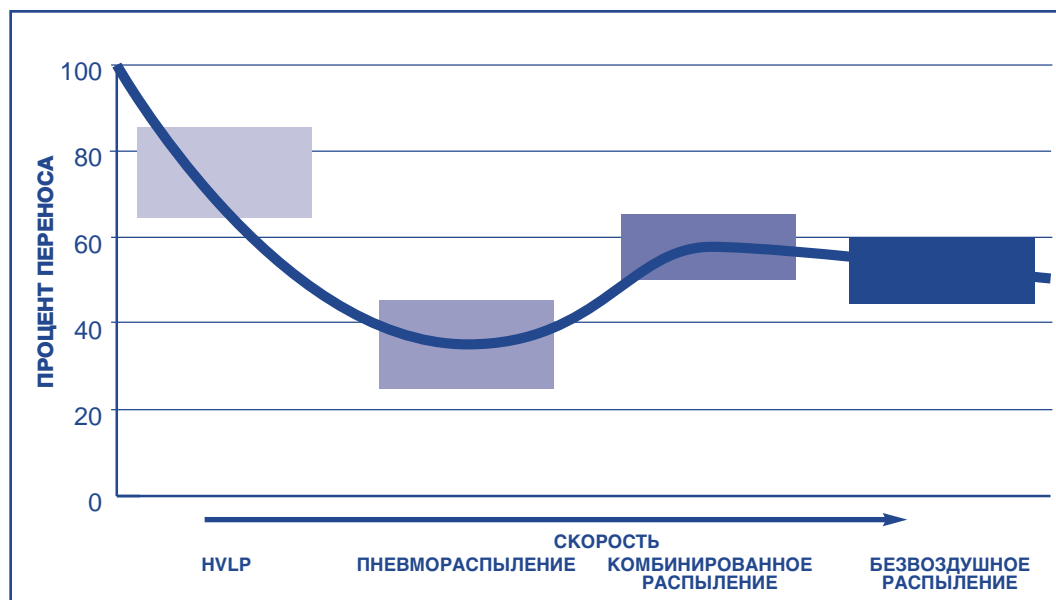
Что означает ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПЕРЕНОСА МАТЕРИАЛА?

Объем материала, фактически нанесенного на окрашиваемую поверхность, по сравнению с объемом, потерянным из-за избыточного распыления.



3 СКОРОСТЬ НАНЕСЕНИЯ

Скорость нанесения разными методами и эффективность переноса.



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

HVLP



ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЕ



КОМБИНИРОВАННОЕ РАСПЫЛЕНИЕ



БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

