

# РАСПЫЛЕНИЕ AIRMIX

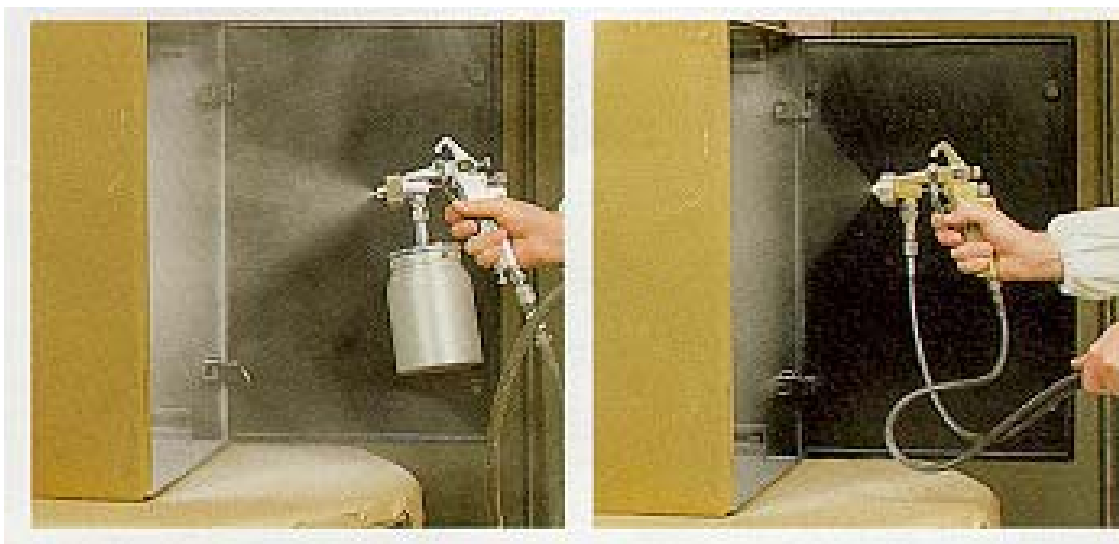


# Распыление AIRMIX®

- Эта технология является промежуточной между пневматическим распылением и Airless®, вобравшая в себя преимущества обеих.
- Эта технология распыления позволяет работать с производительностью от 200 до 1.200 см<sup>3</sup>/мин, обеспечивая тем самым гибкость использования недоступную распылению Airless®.

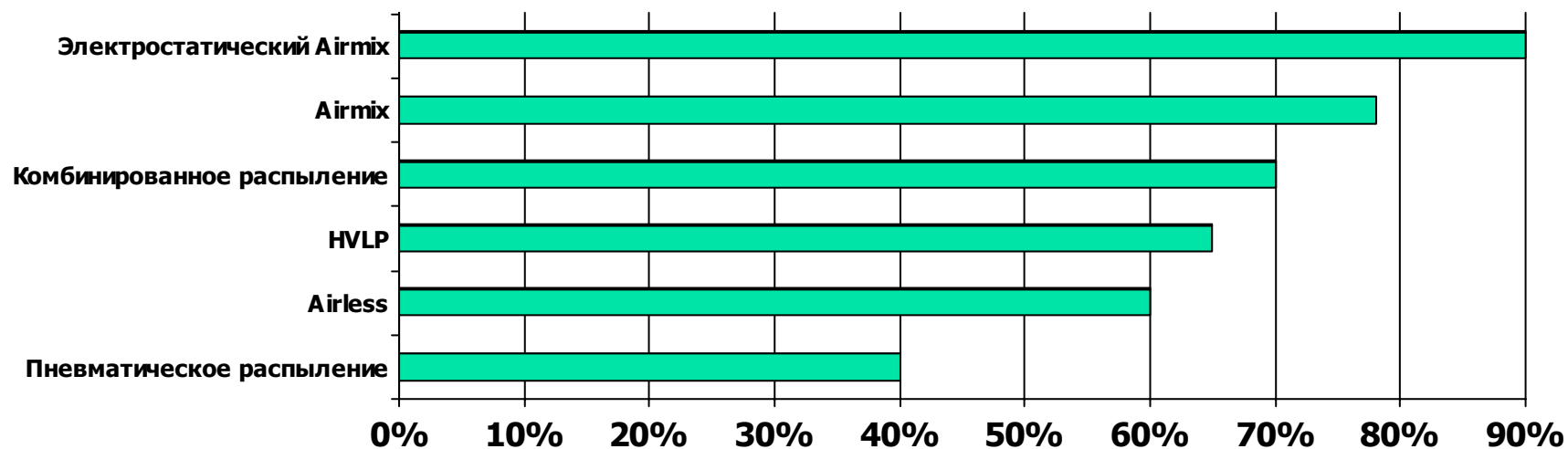
# Распыление AIRMIX®

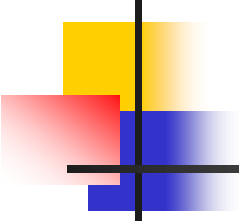
■ Технология Airmix® обладает наибольшим из всех коэффициентов переноса ЛКМ – 78%. Причиной данного результата является первоначальная скорость частиц ЛКМ в факеле, которая соответствует значению 0,7 м/сек против 10 м/сек. при пневматическом распылении



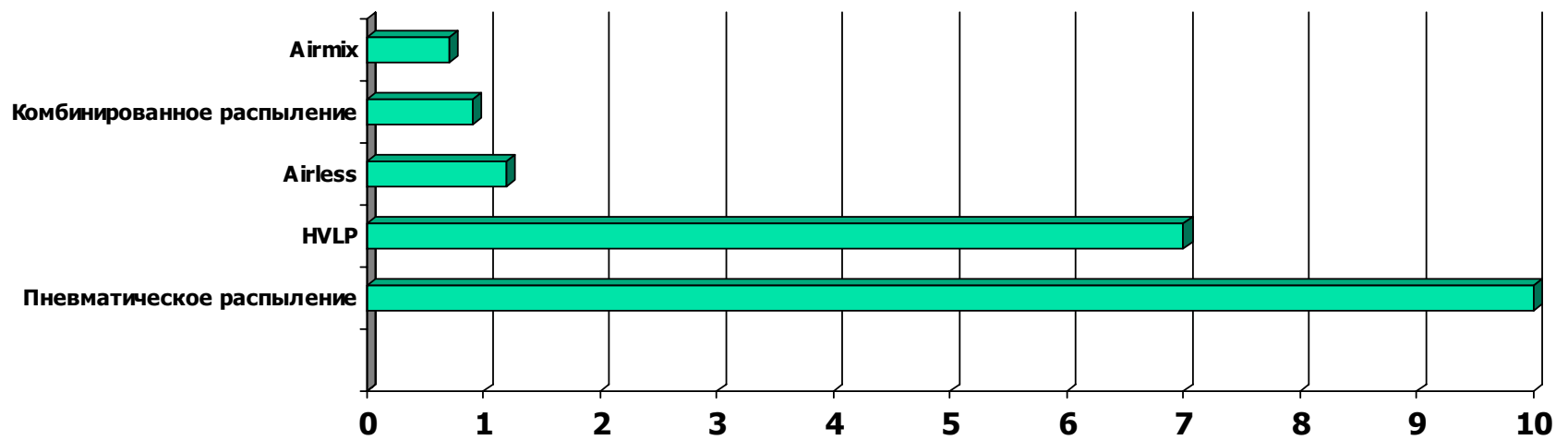
# Распыление AIRMIX®

- Сравнение коэффициента переноса ЛКМ





## Сравнение скорости перемещения частиц в окрасочном факеле, м/сек



# Принцип действия

## Сравнение с Airless



давление ЛКМ 20 атм.



давление ЛКМ 30 атм.,  
струя сильно деформирована



давление 50 атм., есть  
распыление ЛКМ, но  
неправильный отпечаток  
факела



давление 120 атм.,  
распыление однородное

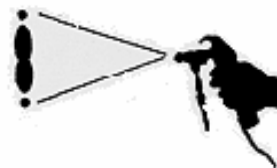
### Распыление Airless



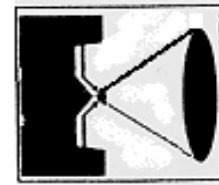
давление 20 атм.



давление ЛКМ 30 атм.,  
струя сильно деформирована



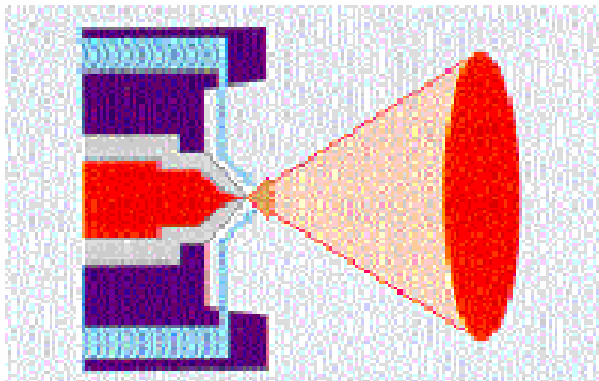
давление 50 атм., есть  
распыление ЛКМ, но  
неправильный отпечаток  
факела



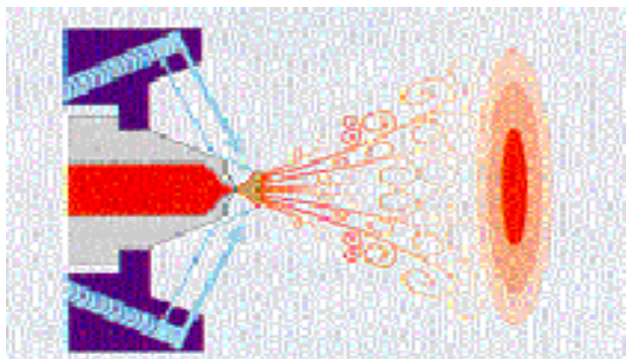
распыление при  
давлении 50 атм. ЛКМ +  
1 атм. сжатого воздуха

### Распыление Airmix

# Принцип действия



Распыление Airmix

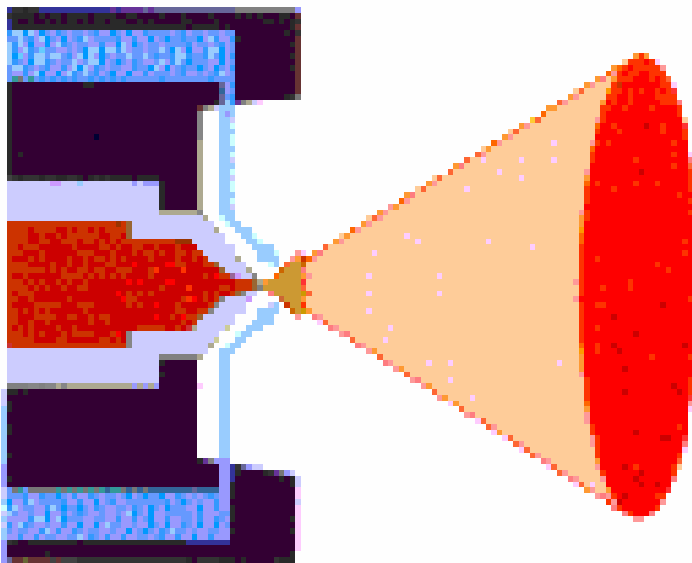


Другие системы  
комбинированного  
распыления

Тонкость распыления  
тесно связана с тем,  
каким образом  
сжатый воздух  
воздействует на  
факел ЛКМ



# Регулировка струи



- Давление краски:
  - Необходимое давление для получения хорошего распыления ЛКМ.
- Давление воздуха:
  - Минимальное давление сжатого воздуха для того, чтобы заставить исчезнуть «рога».



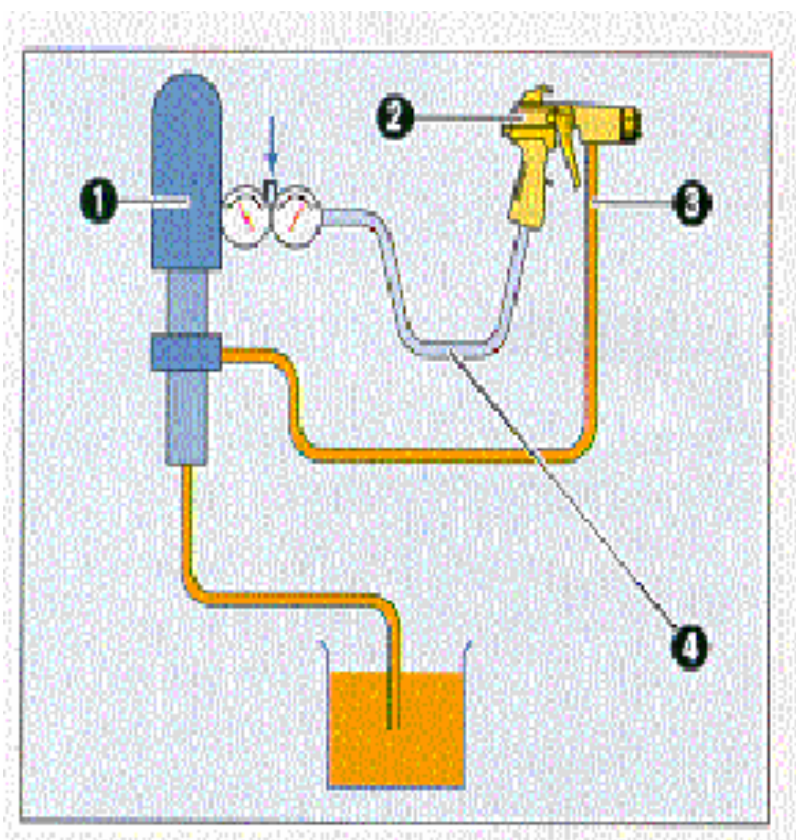
# Принципиальные характеристики распыления AIRMIX®



---

- Давление поддерживающего воздуха:
  - 0,5 - 2 бар
- Расход воздуха пистолета:
  - 6 м<sup>3</sup>/час – при давлении 2 бар (*уникальный показатель*)
- Давление ЛКМ:
  - 40 - 120 бар
- Расход продукта:
  - 200 - 1200 см<sup>3</sup>/мин

# Типичная комплектация установки AIRMIX



- 1 - насос пневматический
- 2 - пистолет Airmix
- 3 – шланг подачи ЛКМ
- 4 – шланг подачи сжатого воздуха

# Насосы



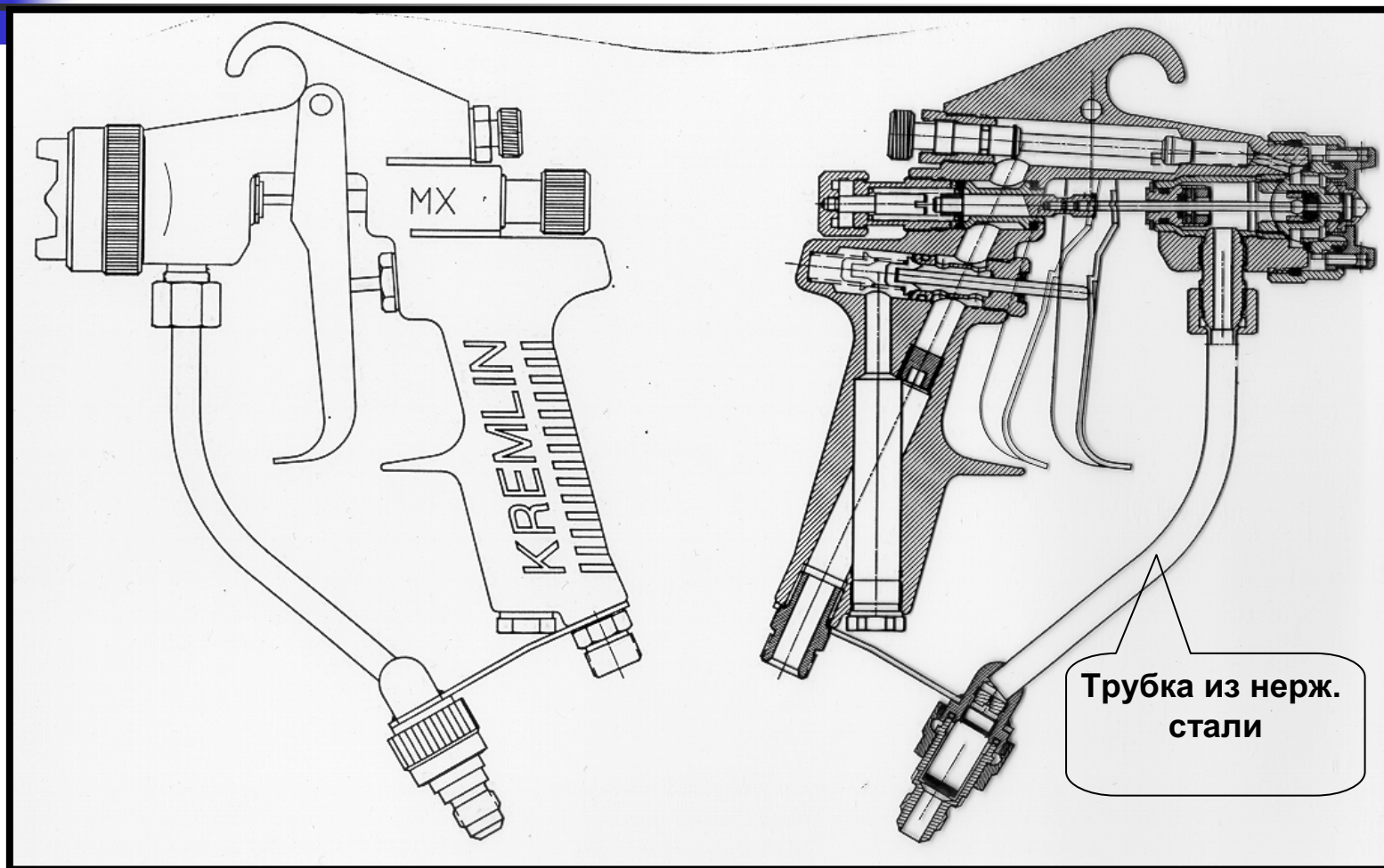
- Соотношение давлений:
  - Давление ЛКМ для системы Airmix лежит в пределах 40- 120 бар, поэтому необходимы красконагнетательные насосы с соотношением 8/1 - 20/1
- Типы насосов:
  - Поршневые
  - Типа Flowmax®

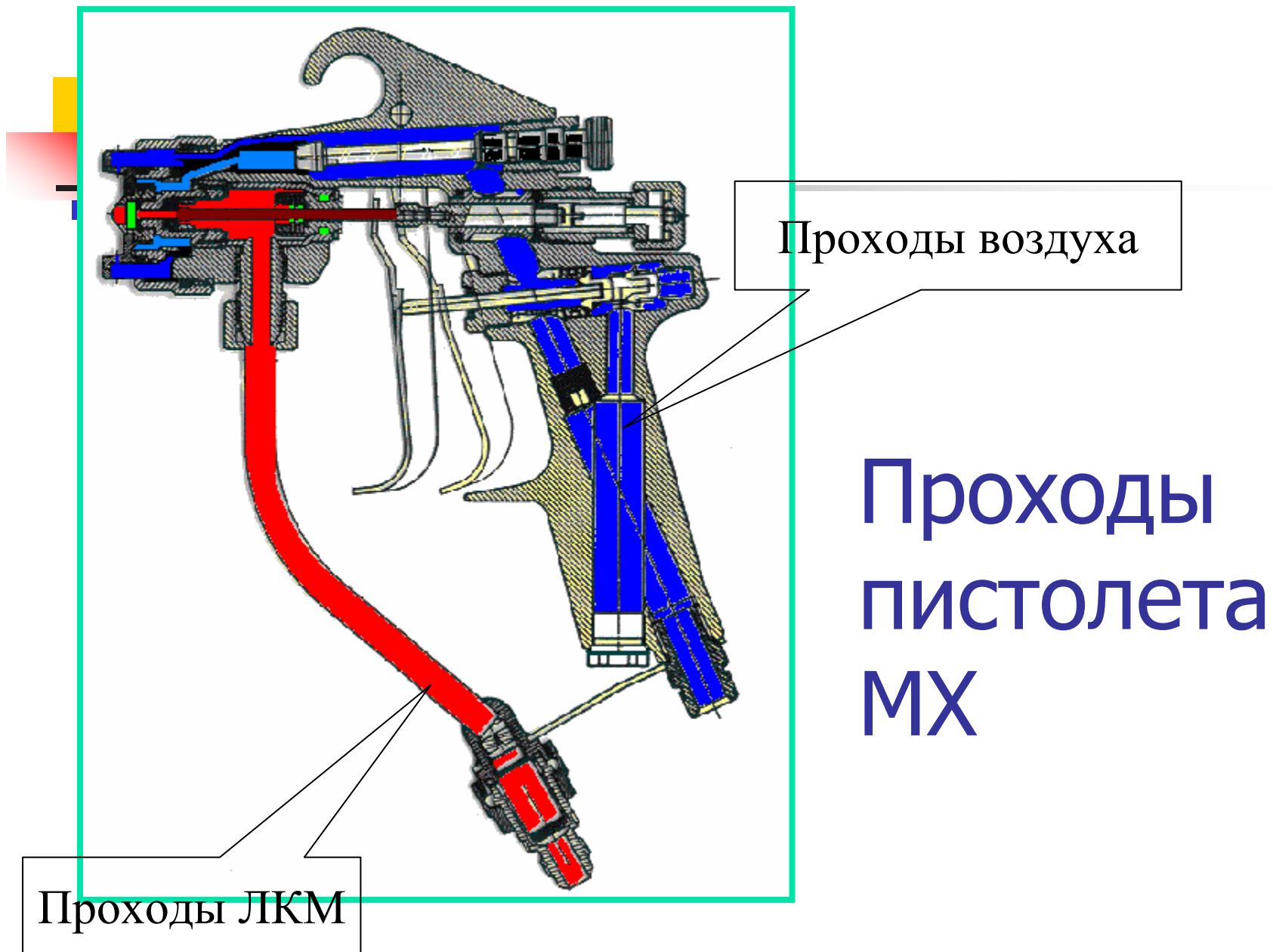
# Пистолеты



- Пистолеты гаммы Airmix:
  - MX 90
  - MX 90 LT
  - MX или SX 200
  - SX 120
- Оборудованы:
  - Головкой
  - Соплом
  - Соответствующим сетчатым фильтром

# Пистолет МХ

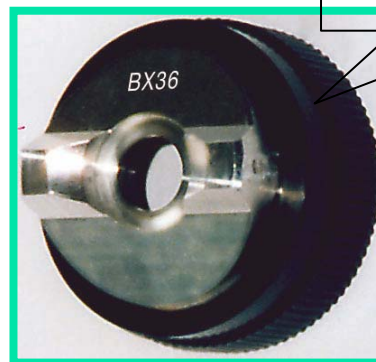




# Головки AIRMIX



Наиболее популярная



Наиболее часто используемая головка без регулировки ширины струи (для автоматических пистолетов)

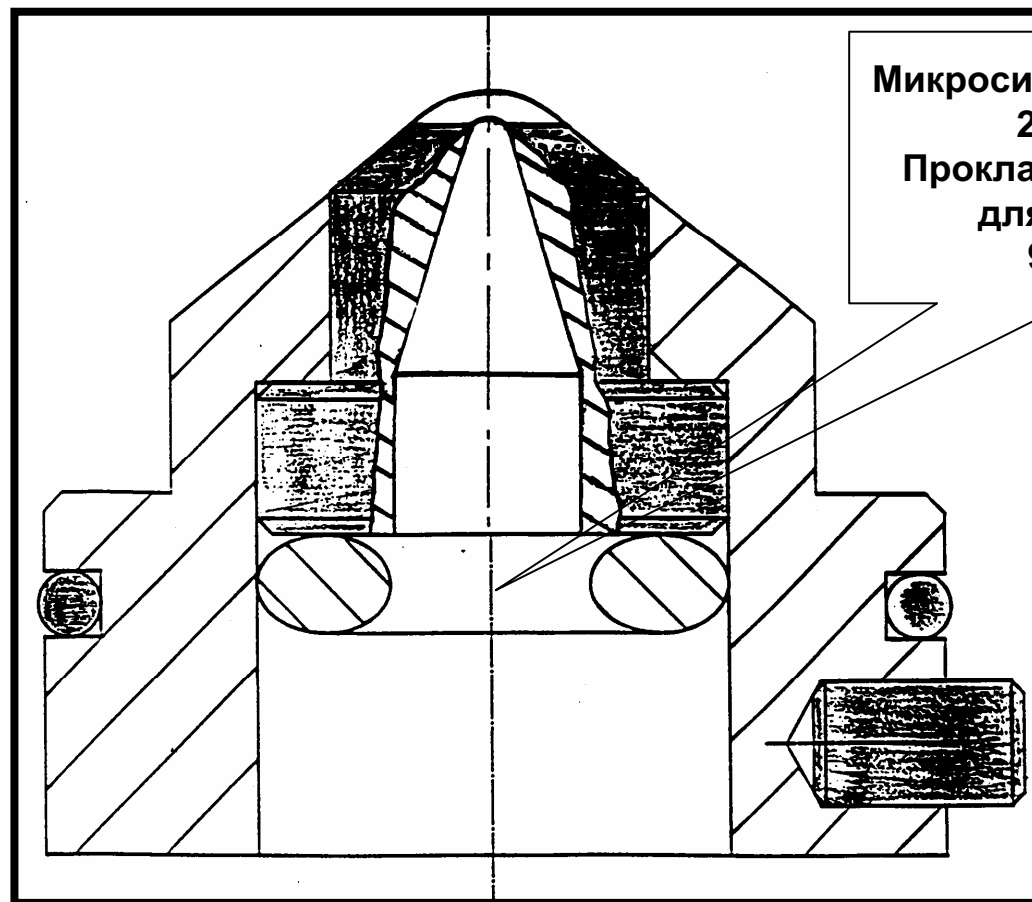


Как головка VX 16, но с меньшим расходом воздуха. Может улучшить коэфф. переноса, если это позволяет распыление.



Имеет покрытие из тефлона для облегчения процесса очистки

# Сопло AIRMIX



Микросито для калибров:  
2 - 3 - 4 и 6  
Прокладка из тефлона  
для калибров:  
9 и выше



**ТАБЛИЦА ВЫБОРА СОПЕЛ**

разм	Расход	Расход по воде при 70 бар (см <sup>3</sup> /мин)	Ø в мм	Сетка фильтра в пист.	Сетка фильтра в насосе	Среднее значение ширины факела на расстоянии 25 см									
						7 9	10 12	13 17	17 21	21 25	25 29	29 33	33 37	38 44	48 56
02						<b>02.03</b>	<b>02.05</b>								
03	100	150	0,18	4	2	<b>03.03</b>	<b>03.05</b>	<b>03.07</b>							
04	150	220	0,23	4	2 ИЛИ 4	<b>04.03</b>	<b>04.05</b>	<b>04.07</b>	<b>04.09</b>	<b>04.11</b>					
06	200	330	0,28	4	4 ИЛИ 6	<b>06.03</b>	<b>06.05</b>	<b>06.07</b>	<b>06.09</b>	<b>06.11</b>	<b>06.13</b>	<b>06.15</b>			
09	300	450	0,33	6	6 ИЛИ 8	<b>09.03</b>	<b>09.05</b>	<b>09.07</b>	<b>09.09</b>	<b>09.11</b>	<b>09.13</b>	<b>09.15</b>			
12	350	600	0,38	6	8 ИЛИ 12			<b>12.07</b>	<b>12.09</b>	<b>12.11</b>	<b>12.13</b>	<b>12.15</b>	<b>12.17</b>		
14	400	720	0,41	12	8 ИЛИ 12	<b>14.03</b>	<b>14.05</b>	<b>14.07</b>	<b>14.09</b>	<b>14.11</b>	<b>14.13</b>	<b>14.15</b>	<b>14.17</b>		
18											<b>18.13</b>	<b>18.15</b>	<b>18.17</b>		
20	500	1060	0,50	12	12			<b>20.07</b>	<b>20.09</b>	<b>20.11</b>	<b>20.13</b>	<b>20.15</b>	<b>20.17</b>	<b>20.19</b>	
25											<b>25.13</b>				
30	750	1600	0,61	-	15			<b>30.07</b>		<b>30.11</b>	<b>30.13</b>	<b>30.15</b>	<b>30.17</b>	<b>30.19</b>	
45										<b>45.11</b>		<b>45.15</b>	<b>45.17</b>	<b>45.19</b>	
68										<b>68.11</b>					
100											<b>100.13</b>				

# Распыление AIRMIX®



---

- **Преимущества:**
  - Сокращение окрасочного тумана и как следствие:
    - Значительная экономия ЛКМ,
    - Сокращение отходов в окрасочной кабине,
    - Чистое рабочее место,
    - Малый отскок части ЛКМ, особенно при окраске полых деталей,
    - Гибкость использования в работе благодаря средним расходам ЛКМ

# Распыление AIRMIX®

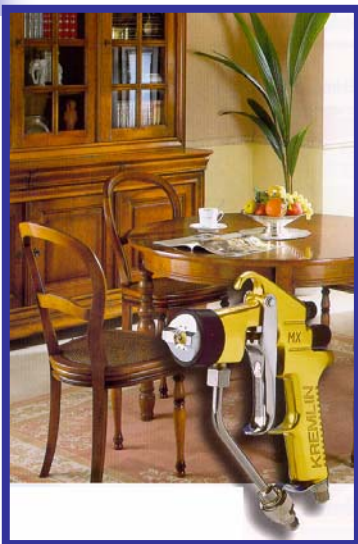


---

- Недостатки:

- Необходимость использования материалов тонкого помола, особенно при использовании ЛКМ в малых объемах
- Требования к фильтрации материала
- Невозможно использовать материалы с декоративными наполнителями (перламутр, металлики)

# Области применения



- **Деревообработка:**
  - Изготовление мебели и деревянных изделий высокого качества (лаки)
  - Нанесение эмалей и тиксотропных красок
  - Насосы Airmix (включая 804) позволяют проводить фунгицидную обработку древесины впрыскиванием.
- **Металлообработка:**
  - Нанесение грунтов и отделочных материалов на промышленные изделия.
- **Аэрокосмическая промышленность:**
  - Окраска самолетной, вертолетной и космической техники, в том числе больших площадей.

