



ОЛИ-ЭП 2К-Грунт LAB 110136

ОЛИ-ЭП 2К-Грунт для металлических поверхностей LAB 110136 – это высококачественный двухкомпонентный грунт для металлических поверхностей на основе эпоксидных смол. Он обладает свойствами универсального адгезионного грунта (мульти-праймер) и имеет допуск Немецких Железных Дорог (согл. Спецификации TL 918300, ч. 3).

Свойства

- Отличная адгезия на «проблематичных» поверхностях (напр. алюминий, оцинкованная сталь и т.д.)
- Отличная антикоррозионная защита на длительное время при экстремальных условиях
- Оптимальная устойчивость к механическим и химическим нагрузкам
- Высокая эластичность лаковой пленки
- Широкая область применения
- Не содержит свинца и хроматов

Области применения

Для многослойных покрытий черных и цветных металлов и разных синтетических веществ. Применение материала рекомендуется в вагоно- и машиностроении, для грузовых автомобилей и других транспортных средств.

Сырьевая основа

Эпоксидные смолы, образующие молекулярную сетку химическим путем с помощью аддуктов амина.

Обязательное обозначение

Информации по обязательному обозначению и по безопасности продукта – см. Данные по безопасности.

Информация о продукте

		Номер артикула
Цвет:	Бежево-красный	800 131 04
Упаковка:	25 кг/5 кг	
Степень блеска:	-	
Отвердитель:	ОЛИ-ЭП Отвердитель N 39/1184 (Соотношение лак – отвердитель 5 : 1)	800 400 06
Разбавитель:	ОЛИ-ЭП Разбавитель N 39956	800 391 01

Технические данные:

Жизнестойкость рабочей смеси:		Ок. 8 часов
Срок хранения в закрытой заводской упаковке:		12 месяцев
Теоретическая укрывистость (один слой):		5 м ² /кг *
Толщина сухой лаковой пленки		60 – 80 мкм *
Сушка (стандартный климат согласно ДИН EN 23270): (23 °C / 50 % относит. влажность воздуха)	Пылеустойчивое состояние	1 час
	Можно касаться	3 часа
	Шлифовка	16 часов
	Полное высыхание	16 часов
	Нанесение последующего слоя лака	16 часов ** и ***
Ускоренная сушка:	Готов к химическим нагрузкам	7 дней
	Время промежуточной сушки (улетучивания растворителей)	15 мин.
	Время сушки (температура объекта)	1 час при 60 °C
	Готов к монтажу	После охлаждения

* Для двухкомпонентных ЛКМ данные приводятся из расчета на количество рабочей смеси (лак + отвердитель).

** Но не более 72 часов. При более длительных сроках и после ускоренной сушки **всегда** провести промежуточную шлифовку.

*** При применении классических систем ЛКМ (ОЛИ-ЭП, ОЛИПУР, ОЛИ-АКРИЛ) нанесение последующего слоя возможно через 6 ч.

Примечания

Содержимое упаковки перед применением тщательно взболтать. Отвердитель восприимчив к влаге! Упаковку с отвердителем сразу после использования плотно закрыть.








Технология нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и тщательно очищена от пыли, воска, жира и других загрязнений. Старые лаковые покрытия проверить на пригодность, несущую и адгезионную способность. Непригодные для дальнейшей отделки покрытия тщательно удалить и утилизировать согласно действующим положениям.

Сталь, нержавеющая сталь	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и окалину удалить пескоструйным методом (степень чистоты SA 2½ согласно ДИН ЕН ИСО 12944-4). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Алюминий	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 и при необходимости провести тщательную шероховку поверхности (пескоструйная обработка, шлифовка). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Цинк	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и другие следы окисления удалить химическим или механическим путем.
Синтетические материалы	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 , при необходимости провести шлифовку и смыть следы шлифовки с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 .
Старые лакокрасочные покрытия	Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, а также не термопластические покрытия нужно шлифовать. Алкидные лаковые покрытия должны быть полностью просушены.

Грунтование

Грунт		ОЛИ-ЭП 2К-Грунт для металлических поверхностей LAB 110136	
 Доля летучих веществ	473 г/л		
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	5 : 1 ОЛИ-ЭП Отвердитель N 39/1184 Жизнестойкость смеси при 23 °C: ок. 8 часа		
 Распыление	Безвоздушное распыление Сопло 0,33 мм Давление 120 - 150 бар	Пневматическое распыление Сопло 1,4-2,0 мм Давление 2,0 - 5,0 бар	
 Разбавитель (Добавление %)	ОЛИ-ЭП Разбавитель N 39956 Не требуется!		ОЛИ-ЭП Разбавитель N 39956 Ок. 10 %
 Рабочая вязкость	60 - 80 сек. (воронка 4 мм) (вязкость рабочей смеси после смешивания)		20 - 25 сек. (воронка 4 мм)
 Количество слоев	Нанесение одного слоя на всю поверхность.		
 Толщина пленки	60 – 80 мкм		