



ОЛИ-КН Эмаль 13138

ОЛИ-КН Эмаль 13138 – это эмаль на основе алкидных смол для промышленных покрытий, подвергаемых средним и сильным нагрузкам.

Свойства

- Быстросохнущая эмаль
- Возможно применение в качестве однослойного покрытия или покрывного лака
- Адгезия на черных металлах или предварительно загрунтованных поверхностях
- Хорошая устойчивость к механическим нагрузкам
- Простое применение
- Пригоден для использования на электростатическом оборудовании
- Не содержит свинца и хроматов

Области применения

Многостороннее применение в промышленности (напр. легкое и тяжелое машиностроение, для контейнеров и комбайнов и т.д.). Рекомендуется нанесение на поверхности, которые увлажняются мало или кратковременно.

Сырьевая основа

Специально модифицированная, быстросохнущая алкидная смола.

Обязательное обозначение

Информации по обязательному обозначению и по безопасности продукта – см. Данные по безопасности.

Информация о продукте

		Номер артикула
Цвет:	Согласно картам RAL и NCS	
Упаковка:	25 кг/10 кг	
Степень блеска:	Глянцевая, шелковисто-глянцевая, шелковисто-матовая, матовая	
Отвердитель:	-	
Разбавитель:	ОЛИ-КН Разбавитель ускоренный	800 399 02
	ОЛИ-КН Разбавитель нормальный	800 393 04

Технические данные:

Жизнестойкость рабочей смеси:		-
Срок хранения в закрытой заводской упаковке:		6 месяцев
Теоретическая укрывистость (один слой):		9 м ² /кг
Толщина сухой лаковой пленки		40 – 50 мкм
Сушка (стандартный климат согласно ДИН EN 23270): (23 °C / 50 % относит. влажность воздуха)	Пылеустойчивое состояние	30 мин.*
	Можно касаться	90 мин.*
	Полное высыхание	24 часов*
	Нанесение последующего слоя лака	-
Ускоренная сушка:	Готов к химическим нагрузкам	14 дней
	Время промежуточной сушки (улетучивания растворителей)	15 мин.*
	Время сушки (температура объекта)	90 мин. при 60 °C *
	Готов к монтажу	После охлаждения

* Время сушки приведена для рабочей смеси с использованием ОЛИ-КН Разбавителя, ускоренного.

** 6 часов при последующем нанесении ОЛИ-КН Эмалей, в других случаях – 16 часов.

Примечания

Содержимое упаковки перед применением тщательно взболтать.







Технология нанесения

Подготовка поверхности








Поверхность должна быть сухой и тщательно очищена от пыли, воска, жира и других загрязнений. Старые лаковые покрытия проверить на пригодность, несущую и адгезионную способность. Непригодные для дальнейшей отделки покрытия тщательно удалить и утилизировать согласно действующим положениям.

Сталь, нержавеющая сталь	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и окислы удалить пескоструйным методом (степень чистоты SA 2½ согласно ДИН EN ISO 12944-4). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Алюминий	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 и при необходимости провести тщательную шероховку поверхности (пескоструйная обработка, шлифовка). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Цинк	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и другие следы окисления удалить химическим или механическим путем.
Синтетические материалы	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 , при необходимости провести шлифовку и смыть следы шлифовки с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 .
Старые лакокрасочные покрытия	Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, а также не термопластические покрытия нужно шлифовать. Алкидные лаковые покрытия должны быть полностью просушены.

Грунтование

Грунт	ОЛИ-КН Цинкфосфатный грунт 2102	ОЛИ-ПВБ-ЭП Праймер 2100	ОЛИ-ЭП 2К Мульти-праймер 11344
Подложка	Сталь, старые лакокрасочные покрытия	Сталь, нержавейка, алюминий, старые лакокрасочные покрытия	Сталь, нержавейка, цинк, алюминий, синтетич. материалы, старые лакокрасочные покрытия
 Доля летучих веществ	474 г/л	657 г/л	471 г/л
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	-	-	5 : 1 ОЛИ-ЭП Отвердитель N 39/1184
 Количество слоев	Один слой на всю поверхность.	Один слой на всю поверхность.	Один слой на всю поверхность.
 Толщина слоя	40 – 60 мкм	25 мкм	60 – 80 мкм
 Сушка (T=23 °C)	Можно касаться: 45 мин.	Можно касаться: 20 мин.	Можно касаться: 90 мин.
 Сушка (T=60 °C)	Готов к монтажу: 60 мин.	Готов к монтажу: 15 мин.	Готов к монтажу: 60 мин.

Финишная отделка

Покрывной лак	ОЛИ-КН Эмаль 13138	
 Доля летучих веществ	ок. 425 г/л (в зависимости от цвета)	
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	-	
 Распыление	Безвоздушное распыление Сопло 0,28 - 0,33 мм Давление 80 - 120 бар	Пневматическое распыление Сопло 1,2-1,4 мм Давление 2,0 – 5,0 бар
 Разбавитель (Добавление %)	ОЛИ-КН Разбавитель ускоренный 10 - 15%	ОЛИ-КН Разбавитель ускоренный 20 - 25%
 Рабочая вязкость	35 - 45 сек. (воронка 4 мм)	20 - 25 сек. (воронка 4 мм)
 Количество слоев	Предварительно нанести ½ слоя (проход пистолетом в одном направлении), после этого 15 мин. промежуточная сушка. После сушки - нанесение одного слоя (пистолетом вдоль и поперек поверхности) на всю поверхность.	
 Толщина слоя	40 – 50 мкм	

Oli Lacke GmbH
ЧП «Русин-2002»

Bahnhofstr. 22, 09244 Lichtenau / BRD
ул. Мира, 19, г. Киев, 03134

www.oli-lacke.de
www.zaorysin.com.ua

e-mail: oli-lacke@mail.ru
e-mail: mail@zaorysin.com.ua

Наши технические рекомендации по применению ЛКМ, в устной и письменной форме, которые мы выдаем в помощь пользователю на основе нашего опыта и знаний в соответствии с современным уровнем науки и практики, являются неофициальными и не обосновывают юридические контрактные взаимоотношения и дополнительные обязательства, не вытекающие из контракта на закупку. Они не освобождают покупателя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. С изданием этой Технической информации все ранее составленные редакции теряют свою силу.

1. издание: 04.10.2004