



ОЛИ-АКРИЛ 1К-Эмаль 13143

ОЛИ-Акрил 1К-Эмаль 13143 – это очень быстро сохнущая эмаль на основе акриловых смол для промышленных покрытий. Рекомендуется преимущественно однослойное нанесение.

Свойства

- Чрезвычайно быстро сохнет на отлип (можно касаться рукой)
- Возможно прямое нанесение на сталь, железо, алюминий и загрунтованные поверхности
- Хорошая стойкость к механическим нагрузкам
- Проста в применении
- Возможно нанесение с помощью электростатического оборудования (другой вариант рецептуры!)
- Не содержит свинца и хроматов

Области применения

Разностороннее применение - для наружных или внутренних промышленных покрытий в машиностроении, строении грузового транспорта, контейнеров, оборудования и т.д.

Сырьевая основа

Модифицированная быстросохнущая акриловая смола.

Обязательное обозначение

Информации по обязательному обозначению и по безопасности продукта – см. Данные по безопасности.

Информация о продукте

		Номер артикула
Цвет:	Согласно картам RAL и NCS	
Упаковка:	25 кг/10 кг	
Степень блеска:	Глянцевая, шелковисто-глянцевая, шелковисто-матовая,	
Отвердитель:	-	
Разбавитель:	ОЛИПУР-Разбавитель N 39/3091	800 390 05

Технические данные:

Жизнестойкость рабочей смеси:		-
Срок хранения в закрытой заводской упаковке:		12 месяцев
Теоретическая укрывистость (один слой):		9 м ² /кг *
Толщина сухой лаковой пленки		40 – 50 мкм *
Сушка (стандартный климат согласно ДИН EN 23270): (23 °C / 50 % относит. влажность воздуха)	Пылеустойчивое состояние	20 мин.
	Можно касаться	40 мин.
	Полное высыхание	16 часов
	Нанесение последующего слоя лака	-
Ускоренная сушка:	Готов к химическим нагрузкам	10 суток
	Время промежуточной сушки (улетучивания растворителей)	15 мин.
	Время сушки (температура объекта) Готов к монтажу	30 мин. при 60 °C После охлаждения

Примечания

Содержимое упаковки перед применением тщательно взболтать.






Технология нанесения

Подготовка поверхности








Поверхность должна быть сухой и тщательно очищена от пыли, воска, жира и других загрязнений. Старые лаковые покрытия проверить на пригодность, несущую и адгезионную способность. Непригодные для дальнейшей отделки покрытия тщательно удалить и утилизировать согласно действующим положениям.

Сталь, нержавеющая сталь	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и окислы удалить пескоструйным методом (степень чистоты SA 2½ согласно ДИН EN ISO 12944-4). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Алюминий	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 и при необходимости провести тщательную шероховку поверхности (пескоструйная обработка, шлифовка). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Цинк	-
Синтетические материалы	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 , при необходимости провести шлифовку и смыть следы шлифовки с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 .
Старые лакокрасочные покрытия	Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, а также не термопластические покрытия нужно шлифовать. Алкидные лаковые покрытия должны быть полностью просушены.

Грунтование

Грунт	ОЛИ-ПВБ-ЭП Адгезионный праймер 2100	
Подложка	Сталь, старые лакокрасочные покрытия, нержавейка, алюминий,	
 Доля летучих веществ	657 г/л	
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	-	
 Количество слоев	Один слой на всю поверхность.	
 Толщина слоя	25 мкм	
 Сушка (T=23 °C)	Можно касаться: 20 мин.	
Сушка (T=60 °C)	Готов к монтажу: 60 мин.	

Финишная отделка

Покрывной лак	ОЛИ-АКРИЛ 1К-Эмаль 13143	
 Доля летучих веществ	ок. 475 г/л (в зависимости от цвета)	
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	-	
 Распыление	Безвоздушное распыление Сопло 0,28 - 0,33 мм Давление 80 - 120 бар	Пневматическое распыление Сопло 1,2-1,4 мм Давление 2,5 - 5,0 бар
 Разбавитель (Добавление %)	ОЛИПУР-Разбавитель N 39/3091 10 - 15%	ОЛИПУР-Разбавитель N 39/3091 20 - 25%
 Рабочая вязкость	35 - 45 сек. (воронка 4 мм)	20 - 25 сек. (воронка 4 мм)
 Количество слоев	Нанесение одного слоя (пистолетом вдоль и поперек поверхности) на всю поверхность.	
 Толщина слоя	40 - 50 мкм	

Oli Lacke GmbH Bahnhofstr. 22, 09244 Lichtenau / BRD www.oli-lacke.de e-mail: oli-lacke@mail.ru
 ЧП «Русин-2002» ул. Мира, 19, г. Киев, 03134 www.zaorysin.com.ua e-mail: mail@zaorysin.com.ua

Наши технические рекомендации по применению ЛКМ, в устной и письменной форме, которые мы выдаем в помощь пользователю на основе нашего опыта и знаний в соответствии с современным уровнем науки и практики, являются неофициальными и не обосновывают юридические контрактные взаимоотношения и дополнительные обязательства, не вытекающие из контракта на закупку. Они не освобождают покупателя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. С изданием этой Технической информации все ранее составленные редакции теряют свою силу.

1. издание: 04.10.2004