



ОЛИ-АКРИЛ 2К-Эмаль 13343

ОЛИ-Акрил 2К-Эмаль 13343 – это универсальная эмаль для одно- или многослойных покрытий черных и цветных металлов. Пригоден для наружной и внутренней отделки.

Свойства

- Очень быстросохнущая эмаль
- Возможно прямое нанесение на сталь, нержавеющую сталь, цинк, алюминий
- Отличная атмосферостойкость
- Оптимальная устойчивость к механическим и химическим нагрузкам
- Придает устойчивый блеск, также устойчива к пожелтению
- Пригоден для использования на электростатическом оборудовании
- Не содержит свинца и хроматов

Области применения

Для промышленных покрытий в машиностроении, подвергаемых средним и сильным нагрузкам.

Сырьевая основа

Высококачественные акрилатные смолы и сверхсветостойкие полизиоцианаты

Обязательное обозначение

Информации по обязательному обозначению и по безопасности продукта – см. Данные по безопасности.

Информация о продукте

Номер артикула

Цвет:	Согласно картам RAL и NCS	
Упаковка:	25 кг/10 кг	
Степень блеска:	Глянцевая, шелковисто-глянцевая, шелковисто-матовая, матовая	
Отвердитель:	ОЛИПУР-Отвердитель N 50/2509	800 402 09
Разбавитель:	ОЛИПУР-Разбавитель N 39/3091	800 390 05
для э/стат. нанесения	ОЛИ-КН Разбавитель ускоренный	800 399 02

Технические данные:

Жизнестойкость рабочей смеси:	Ок. 6 час.	
Срок хранения в закрытой заводской упаковке:	12 месяцев	
Теоретическая укрывистость (один слой):	9 м ² /кг *	
Толщина сухой лаковой пленки	40 – 50 мкм *	
Сушка (стандартный климат согласно DIN EN 23270): (23 °C / 50 % относит. влажность воздуха)	Пылеустойчивое состояние Можно касаться Полное высыхание Нанесение последующего слоя лака	15 мин. 45 мин. 24 часов -
Ускоренная сушка:	Готов к химическим нагрузкам Время промежуточной сушки (улетучивания растворителей) Время сушки (температура объекта)	10 суток 15 мин. 60 мин. при 60 °C
	Готов к монтажу	После охлаждения

* Для двухкомпонентных ЛКМ данные приводятся из расчета на количество рабочей смеси (лак + отвердитель).

Примечания

Содержимое упаковки перед применением тщательно взболтать. Отвердитель восприимчив к влаге! Упаковку с отвердителем сразу после использования плотно закрыть.

Технология нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и тщательно очищена от пыли, воска, жира и других загрязнений. Старые лаковые покрытия проверить на пригодность, несущую и адгезионную способность. Непригодные для дальнейшей отделки покрытия тщательно удалить и утилизировать согласно действующим положениям.

Сталь, нержавеющая сталь	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и окалину удалить пескоструйным методом (степень чистоты SA 2½ согласно DIN EN ISO 12944-4). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Алюминий	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 и при необходимости провести тщательную шероховку поверхности (пескоструйная обработка, шлифовка). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Цинк	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и другие следы окисления удалить химическим или механическим путем.
Синтетические материалы	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 , при необходимости провести шлифовку и смыть следы шлифовки с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 .
Старые лакокрасочные покрытия	Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, а также не термопластичные покрытия нужно шлифовать. Алкидные лаковые покрытия должны быть полностью просушены.

Грунтование

Грунт	ОЛИ-ЭП 2К Грунт 2200	ОЛИ-ЭП 2К-Мульти-праймер 11344	ОЛИ-АКВА-ЭП 2К Мультипраймер 5807
Подложка	Сталь, старые лакокрасочные покрытия, нержавейка, алюминий, цинк, синтетич. материалы		
 Доля летучих веществ	542 г/л	471 г/л	98 г/л
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	10 : 1 ОЛИ-ПУР Отвердитель N 37514	5 : 1 ОЛИ-ЭП Отвердитель N 39/1184	2 : 1 ОЛИ-АКВА-ЭП Отвердитель 2941
 Количество слоев	Один слой на всю поверхность.	Один слой на всю поверхность.	Один слой на всю поверхность.
 Толщина слоя	40 – 60 мкм	60 – 80 мкм	60 – 80 мкм
 Время промежуточной сушки	При T=23 °C 30 мин. (Отделка «мокрый по мокрому»)	-	-
 Сушка (T=23 °C)	Можно касаться: 2,5 часа	Можно касаться: 90 мин.	Можно касаться: 60 мин.
 Сушка (T=60 °C)	Готов к монтажу: 60 мин.	Готов к монтажу: 60 мин.	Готов к монтажу: 60 мин.

Финишная отделка

Покрывной лак	ОЛИ-АКРИЛ 2К-Эмаль 13343	
 Доля летучих веществ	ок. 460 г/л (в зависимости от цвета)	
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	10 : 1 ОЛИПУР Отвердитель N 50/2509 Жизнестойкость смеси при 23 °C: ок. 6 часов	
 Распыление	Безвоздушное распыление Сопло 0,28 - 0,33 мм Давление 80 - 120 бар	Пневматическое распыление Сопло 1,2-1,5 мм Давление 2,5 - 5,0 бар
 Разбавитель (Добавление %)	ОЛИПУР-Разбавитель N 39/3091 20 - 25%	ОЛИПУР-Разбавитель N 39/3091 30 - 35%
 Рабочая вязкость	25 - 35 сек. (воронка 4 мм)	20 - 25 сек. (воронка 4 мм)
 Количество слоев	Нанесение одного слоя (пистолетом вдоль и поперек поверхности) на всю поверхность.	
 Толщина слоя	40 – 50 мкм	

Oli Lacke GmbH Bahnhofstr. 22, 09244 Lichtenau / BRD ЧП «Русин-2002» ул. Мира, 19, г. Киев, 03134

www.oli-lacke.de e-mail: oli-lacke@mail.ru
www.zaorysin.com.ua e-mail: mail@zaorysin.com.ua

Наши технические рекомендации по применению ЛКМ, в устной и письменной форме, которые мы выдаем в помощь пользователю на основе нашего опыта и знаний в соответствии с современным уровнем науки и практики, являются неофициальными и не обосновывают юридические контрактные взаимоотношения и дополнительные обязательства, не вытекающие из контракта на закупку. Они не освобождают покупателя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. С изданием этой Технической информации все ранее составленные редакции теряют свою силу.