



ОЛИ-АКРИЛ 2К-Лак 18343

ОЛИ-АКРИЛ 2К-Лак 18343 – это высококачественный двухкомпонентный реактивный лак для высокоглянцевой отделки цветных (напр. медь, латунь и их сплавы) и черных металлов. Рекомендуется для ускоренной сушки.

Свойства

- Высокоэластичная лаковая пленка
- Отличная адгезия на черных и цветных металлах без предварительного грунтования
- Не желтеет
- Отличная атмосферостойкость
- Высокая степень блеска
- Оптимальная устойчивость к механическим нагрузкам

Области применения

Рекомендуется для отделки меди, латуни, алюминия, цинка, нержавеющей стали и т.д., преимущественно в области реставрации старинных объектов.

Сырьевая основа

Акрилатные смолы, образующие молекулярную сетку химическим путем при реакции с полиизоцианатами.

Обязательное обозначение

Информации по обязательному обозначению и по безопасности продукта – см. Данные по безопасности.

Информация о продукте

		Номер артикула
Цвет:	Бесцветный	800 516 02
Упаковка:	10 кг	
Степень блеска:	Высокоглянцевая	
Отвердитель:	ОЛИПУР Отвердитель N 50/2509 (Соотношение лак – отвердитель 10 : 1)	800 402 09
Разбавитель:	ОЛИПУР Разбавитель N 39/3091	800 390 05

Технические данные:

Жизнестойкость рабочей смеси:		Ок. 8 часов
Срок хранения в закрытой заводской упаковке:		12 месяцев
Теоретическая укрывистость (один слой):		12 м ² /кг *
Толщина сухой лаковой пленки		30 - 40 мкм *
Сушка (стандартный климат согласно ДИН EN 23270): (23 °C / 50 % относит. влажность воздуха)	Пылеустойчивое состояние	-
	Можно касаться	-
	Полное высыхание	48 часов
Ускоренная сушка:	Нанесение последующего слоя лака	-
	Готов к химическим нагрузкам	12 дней
	Время промежуточной сушки (улетучивания растворителей)	15 мин.
	Время сушки (температура объекта)	30 мин. при 80 °C или 20 мин. при 140 °C
	Готов к монтажу	После охлаждения

* Для двухкомпонентных ЛКМ данные приводятся из расчета на количество рабочей смеси (лак + отвердитель).

Примечания

Содержимое упаковки перед применением тщательно взболтать. Отвердитель восприимчив к влаге! Упаковку с отвердителем сразу после использования плотно закрыть.

Технология нанесения

Подготовка поверхности








Поверхность должна быть сухой и тщательно очищена от пыли, воска, жира и других загрязнений. Старые лаковые покрытия проверить на пригодность, несущую и адгезионную способность. Непригодные для дальнейшей отделки покрытия тщательно удалить и утилизировать согласно действующим положениям.

Сталь, нержавеющая сталь	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002.
Алюминий, цинк	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002.
Медь, латунь	Промыть с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002.

Грунтование

Не требуется!

Финишная отделка

Покрывной лак		ОЛИ-АКРИЛ 2К-Лак 18343
 Доля летучих веществ		ок. 482 г/ л
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)		10 : 1 ОЛИПУР Отвердитель N 50/2509 Жизнестойкость смеси при 23 °C: ок. 8 часа
 Распыление		Пневматическое распыление Сопло 1,2–1,4 мм Давление 2,5 – 4,0 бар
 Разбавитель (Добавление %)		ОЛИПУР Разбавитель N 39/3091 45 - 50%
 Рабочая вязкость		20 - 25 сек. (воронка 4 мм)
 Количество слоев		Предварительно нанести 1/2 слоя (проход пистолетом в одном направлении), после этого 15 мин. промежуточная сушка. После сушки - нанесение одного слоя (пистолетом вдоль и поперек поверхности) на всю поверхность.
 Толщина слоя		