



ОЛИ-КН Цинкфосфатный грунт 2102

ОЛИ-КН Цинкфосфатный грунт 2102 – это классический однокомпонентный антикоррозионный грунт на основе алкидных смол с очень хорошими потребительскими свойствами. Широкий спектр применения.

Свойства

- Быстросохнущий грунт
- Хорошая адгезия на поверхностях из железа и стали
- Отличная антикоррозионная защита
- Оптимальная устойчивость к механическим нагрузкам
- Возможно последующее нанесение любых покрывных лаков
- Пригоден для использования на электростатическом оборудовании
- Методы нанесения: распыление, валиком, кистью, окунанием
- Не содержит свинца и хроматов

Области применения

Универсальное применение на поверхностях из черного металла, подвергаемых средним и сильным нагрузкам для внутреннего и наружного использования.

Сырьевая основа

Специально модифицированная, сохнущая на воздухе алкидная смола.

Обязательное обозначение

Информации по обязательному обозначению и по безопасности продукта – см. Данные по безопасности.

Информация о продукте

		Номер артикула
Цвет:	Светло-серый	800 153 02
	Красно-коричневый	800 152 06
Упаковка:	33 кг/5 кг	
Степень блеска:	-	
Отвердитель:	-	
Разбавитель:	ОЛИ-КН Разбавитель ускоренный	800 399 02
	ОЛИ-КН Разбавитель нормальный	800 393 04

Технические данные:

Жизнестойкость рабочей смеси:		-
Срок хранения в закрытой заводской упаковке:		6 месяцев
Теоретическая укрывистость (один слой):		9 м ² /кг
Толщина сухой лаковой пленки		40 – 60 мкм
Сушка (стандартный климат согласно ДИН EN 23270): (23 °C / 50 % относит. влажность воздуха)	Пылеустойчивое состояние	20 мин.*
	Можно касаться	45 мин.*
	Шлифовка	-
	Полное высыхание	16 часов*
	Нанесение последующего слоя лака	6 или 16 часов * и **
Ускоренная сушка:	Готов к химическим нагрузкам	14 дней
	Время промежуточной сушки (улетучивания растворителей)	15 мин.*
	Время сушки (температура объекта)	1 час при 60 °C*
	Готов к монтажу	После охлаждения

* Время сушки приведена для рабочей смеси с использованием ОЛИ-КН Разбавителя, ускоренного.

** 6 часов при последующем нанесении ОЛИ-КН Эмалей, в других случаях – 16 часов.

Примечания

Содержимое упаковки перед применением тщательно взболтать.

Технология нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и тщательно очищена от пыли, воска, жира и других загрязнений. Старые лаковые покрытия проверить на пригодность, несущую и адгезионную способность. Не пригодные для дальнейшей отделки покрытия тщательно удалить и утилизировать согласно действующим положениям.

Сталь	Удалить остатки жиров с помощью ОЛИ-Универсального очистителя 9002 . Ржавчину и окалину удалить пескоструйным методом (степень чистоты SA 2½ согласно ДИН EN ISO 12944-4). При химической обработке поверхности соблюдать инструкции производителя химиката.
Алюминий	-
Цинк	-
Синтетические материалы	-
Старые лакокрасочные покрытия	Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, а также не термопластические покрытия нужно шлифовать. Алкидные лаковые покрытия должны быть полностью просушены.

Грунтование

Грунт	ОЛИ-КН Цинкфосфатный грунт 2102		
 Доля летучих веществ	474 г/л		
 Соотношение лак-отвердитель (% вес.)	-		
 Распыление	Безвоздушное распыление Сопло 0,33 мм Давление 120 - 150 бар		Пневматическое распыление Сопло 1,4–2,0 мм Давление 2,0 – 5,0 бар
 Разбавитель (Добавление %)	ОЛИ-КН Разбавитель нормальный Ок. 5%		ОЛИ-КН Разбавитель нормальный Ок. 20%
 Рабочая вязкость	60 - 80 сек. (воронка 4 мм)		20 - 25 сек. (воронка 4 мм)
 Количество слоев	Нанесение одного слоя на всю поверхность.		
 Толщина пленки	40 – 60 мкм		