

Руководство по эксплуатации

Перед использованием краскопульта внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Данное руководство храните в надежном месте, доступным при первой необходимости. Изделие предназначено для использования только специалистами. При ненадлежащем применении пистолета или изменения его конструкции SATA не несет ответственности за последствия. При использовании данного изделия необходимо соблюдать инструкции техники безопасности, условия труда и защиты здоровья.

1. Дюза
2. Сальник дозирующей иглы (невидим)
3. Спусковой рычаг
4. Сальник воздушного канала
5. Воздушный клапан (невидим)
6. Резьбовая гайка для подсоединения воздушного шланга
7. Бесступенчатый регулятор формы факела
8. Регулировочный винт подачи красящего вещества
9. Фильтр, только в LM 2000 В RP (невидим)
10. Каплеулавливатель крышки бачка
11. Манометр

Комплект поставки

LM 2000 В RP= Пистолет с верхним бачком из пластмассы 0,6л, дюза 1,6.

Сменные дюзы: 0,8 – 1,0 – 1,3 - 1,6 – 1,8 – 2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0 – 5,0

LM 2000 Н RP= Пистолет с нижним бачком из алюминия 1л, фильтр для лака и каплеулавливатель крышки бачка, дюза 1,6. Сменные дюзы: 1,6 – 1,8 – 2,0

LM 2000 К RP= Пистолет с подачей краски по шлангу, дюза 1,3. Сменные дюзы: 1,0 – 1,3 – 1,6 – 2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0

LM 2000 В HVLP= Пистолет с верхним бачком из пластмассы 0,6л, дюза 1,7

Сменные дюзы: 1,4 HVLP – 1,7 HVLP – 1,9 HVLP – 2,1 HVLP

LM 2000 К HVLP= Пистолет с подачей краски по шлангу, дюза 1,1. Сменные дюзы: 0,9 HVLP – 1,1 HVLP – 1,3 HVLP – 1,5 HVLP

Комплект поставки и технические данные (стандартная поставка)

Дюзы 4,0 и 5,0 со специальной иглой (состоит из 2 частей) устанавливаются только на пистолеты LM 2000 В RP и LM 2000 К RP. Поставляемые принадлежности: щелевая дюза, удлинители. Максимальное рабочее давление воздуха 10 атмосфер, HVLP 3 атмосферы. Номинальное рабочее давление воздуха 2-3 атмосферы (LM 2000 HVLP 2 атмосферы). Максимальная температура наносимого вещества 80⁰С. Средний расход воздуха: LM 2000 В RP, LM 2000 К RP и LM 2000 Н RP ок. 200-220 л/мин при диаметре сопла 1,6 и давлении воздуха 3 атмосферы, HVLP-поставка: ок.380-400 л/мин при диаметре сопла 1,7 (с бачком) и 1,1 (с подачей краски по шлангу) и давлении воздуха 3 атмосферы. Масса: 530г

1. Функциональное предназначение

Краскопульт SATA LM 2000 служит для распыления красок и лаков, а также других жидких субстанций с вязкостью распыления соответственно размерам дюзы

до 160 сек для LM 2000 В RP

до 100 сек для LM 2000 Н RP

до 200 сек для LM 2000 К RP

до 60 сек для LM 2000 В HVLP

до 80 сек для LM 2000 К HVLP

Масло-, кислотно- бензинсодержащие вещества применяться не могут. Необходимый для распыления поток воздуха подводится через шланг, который присоединяется к корпусу пистолета через резьбовую гайку. При нажатии на спусковой рычаг до первого деления открывается воздушный клапан, при дальнейшем нажатии дозирующая игла выходит из сопла, вещество для распыления вытекает из насадки сопла и одновременно распыляется поступающей струей воздуха.

2. Ввод в эксплуатацию

Каждый раз перед использованием, и особенно после ремонта, следует проверить затяжку болтов и гаек. Прежде всего это касается регулировочного винта подачи краски, регулятора формы факела и винта с внутренним шестигранником на манометре. Перед техническим обслуживанием или ремонтом краскопульт должен быть отключен от сети подачи воздуха. Несоблюдение мер предосторожности может привести к травмированию с тяжелыми последствиями. Производитель не несет ответственности за несоблюдение его предписаний.

1. Вмонтировать до упора дюзу (для установки распылительного сопла использовать универсальный ключ) Воздушную головку следует привинтить так, чтобы можно было прочесть выгравированное число
2. Перед соединением шланга для подачи воздуха с пульверизатором, его необходимо предварительно продуть. Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер и обладать сопротивляемостью к растворителям. Общее сопротивление утечки < 100 млн. ом. Напр. шланг для подачи воздуха SATA № 53090 (не стойкий к бензину и маслу)
3. Пистолет перед отправкой потребителю обрабатывается средством для защиты от коррозии, и поэтому перед вводом в эксплуатацию необходимо промыть растворителем

LM 2000 RP

4. Установите нижний бачок таким образом, чтобы запирающий рычаг был направлен вперед к дюзе(см. схему сборки)

LM 2000 K RP и LM 2000 K HVLP

5. Соедините шланг подачи материала с пистолетом
6. Установите необходимое давление воздуха и количество подаваемого материала. Сделайте пробное распыление и отрегулируйте форму факела, изменяя давление воздуха.

3. Снижение объема подачи красящего вещества

Снижение объема подачи красящего вещества производится регулировочным винтом против часовой стрелки (открутить контргайку, выставить винт, закрутить контргайку)

4. Регулировка формы факела

С помощью регулятора формы факела установите овальную форму факела.

5. Изменение давления воздуха

Давление воздуха изменяется с помощью регулятора на манометре

Указания:

Максимальное давление = указатель на регуляторе манометра направлен параллельно к корпусу пистолета

Минимальное давление = указатель на регуляторе пистолета направлен перпендикулярно к корпусу

Внимание!

Запрещается выкручивать штопорный винт (поз. 3624), если пистолет подсоединен к сети подачи воздуха. Если данный винт отсутствует, не пользуйтесь краскопультом.

6. Замена дюзы

При замене дюзы меняются воздушная головка, распылительное сопло и дозирующая игла (распылительное сопло ставиться перед дозирующей иглой).

LM 2000 B RP

26690 Дюза SATA LM 2000 B RP 0,8 мм
26716 Дюза SATA LM 2000 B RP 1,0 мм
26724 Дюза SATA LM 2000 B RP 1,3 мм
26732 Дюза SATA LM 2000 B RP 1,6 мм
26740 Дюза SATA LM 2000 B RP 1,8 мм
26757 Дюза SATA LM 2000 B RP 2,0 мм
26765 Дюза SATA LM 2000 B RP 2,5 мм
26781 Дюза SATA LM 2000 B RP 3,0 мм
26799 Дюза SATA LM 2000 B RP 4,0 мм
26807 Дюза SATA LM 2000 B RP 5,0 мм

LM 2000 H RP

26732 Дюза SATA LM 2000 H RP 1,6 мм
26740 Дюза SATA LM 2000 H RP 1,8 мм
26757 Дюза SATA LM 2000 H RP 2,0 мм

LM 2000 K RP

26716 Дюза SATA LM 2000 K RP 1,0 мм
26724 Дюза SATA LM 2000 K RP 1,3 мм
26732 Дюза SATA LM 2000 K RP 1,6 мм
26757 Дюза SATA LM 2000 K RP 2,0 мм
26765 Дюза SATA LM 2000 K RP 2,5 мм
26781 Дюза SATA LM 2000 K RP 3,0 мм
26799 Дюза SATA LM 2000 K RP 4,0 мм

LM 2000 B HVLP

30106 Дюза SATA LM 2000 B HVLP 1,4 мм
30643 Дюза SATA LM 2000 B HVLP 1,7 мм
30742 Дюза SATA LM 2000 B HVLP 1,9 мм
31047 Дюза SATA LM 2000 B HVLP 2,1 мм

LM 2000 K HVLP

26823 Дюза SATA LM 2000 K HVLP 0,9 мм
26856 Дюза SATA LM 2000 K HVLP 1,1 мм
26864 Дюза SATA LM 2000 K HVLP 1,3 мм
26872 Дюза SATA LM 2000 K HVLP 1.5 мм

7. Замена воздушного клапана и уплотнителей

Для замены воздушного клапана открутите винт с внутренним шестигранником (арт. 3624), вытяните пружину, клапан и сальник. Вставьте новый комплект.

8. Замена сальника дозирующей иглы

Для замены сальника извлеките дозирующую иглу, потом отвинтите воздушную головку и распылительное сопло. С помощью торцевого ключа SW 7 открутить винт с сальником и пружиной сжатия. Вставить новый сальник, пружину, проверить иглу на наличие повреждений и вмонтировать в пистолет.

9. Чистка и техобслуживание

- a) Детали пистолета, по которым проходит красящее вещество, промываются растворителем
- b) Чистка воздушной головки производится кисточкой или щеткой. Запрещается окуна́ть пистолет в растворитель или жидкость для чистки
- c) Ни в коем случае не проводить чистку загрязненных отверстий не предназначенными для этого средствами, наименьшее повреждение влияет на качество распыления. Используйте иглы для чистки SATA (набор для чистки 64030)
- d) Динамические детали пистолета смазывать смазкой арт.48173

Внимание!

Чистка пистолета производится вручную или в специальной машине.

Следующие действия могут привести пистолет к неработоспособности:

- ✓ погружение пистолета в растворитель или чистящее вещество на длительное время
- ✓ невнимательное вынимание пистолета с чистящей машины после чистки
- ✓ чистка в ультразвуковых системах

10. Давление воздуха в дюзе (только в HVLP)

При входящем давлении 3 атмосферы давление воздуха в дюзе превышает 0,7 атмосферы. Максимальное входящее давление указывается на корпусе пистолета.

LM 2000 В HVLP

67041 Измерительная головка 1,4 HVLP

67231 Измерительная головка 1,7 HVLP

67249 Измерительная головка 1,9 HVLP

67231 Измерительная головка 2,1 HVLP

LM 2000 К HVLP

25478 Измерительная головка SATA LM 2000 К HVLP 0,9 – 1,5